



VÝPIS MATERIÁLU

OZN	POPTS, PROFIL	DĚLKA (mm)	ks	CELK. DĚLKA (m)	kg/m	celkem kg
1	L 100/100/8	2800	2	5,60	12,18	68,21
2	L 100/100/8	1500	2	3,00	12,18	36,54
CELKOVÁ VÁHA (kg)						104,75

SVARY $\triangle 3$ a $\widehat{V} 3$ (POKUD NENÍ OZNAČENO JINAK)
HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT

- T1** DR. TRÁMEK 80/110-140, DL. 1480 MM, CELKEM 6KS/STRÍŠKU
PO DĚLCE UPRAVIT DO SPÁDU
UKOTVENÍ NA OCELOVOU KONSTRUKCI POMOCÍ VRUTŮ DO DŘEVA S ŠESTIHRANNOU HLAVOU **K1**
- T2** DR. TRÁMEK 40/110-140, DL. 1500 MM, CELKEM 1KS/STRÍŠKU
PO DĚLCE UPRAVIT DO SPÁDU
OSADIT MEZI HORNÍ A SPODNÍ DESKU OSB Z VENKOVNÍ STRANY OK

VÝPIS KOTVENÍ:

- (K1) – KOTVENÍ DR. TRAMKŮ NA OCELOVOU KONSTRUKCI
VRUT DO DŘEVA S ŠESTIHRANNOU HLAVOU 10 x 60 (CELKEM 12KS)
- (K2) – KOTVENÍ OK ŠTŘÍSKY NA OBVODOVOU STĚNU (CELKEM 6 KS)
CHEM. KOTVA + ZAVIT. TYC M12, DL. 250MM + MATKY A PODOLOŽKY (VŠE POZINK)
PRO OSAZENÍ VRTAT DÍRU V OCELOVÉM ZDVIU Ø14MM DO HL. 200MM
- (K3) – PODEPŘENÍ NA ROHU ŠTŘÍSKY – CELKOVÝ SLOUPEC JAKO SOUČÁST NOVOHO ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ
- DŘ. PRVKY OPATŘIT IMPREGNAČNÍM A OCHRANNÝM NÁTĚREM

VÝKRES PLATÍ I PRO VÝROBU OK STŘÍŠKY NAD PRAVÝM SCHODIŠTĚM
VÝROBEK BUDE PROVEDEN ZRCADLOVĚ

SCHODIŠTĚ LEVÉ

TENTO VÝKRES NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	PROJEKTANT SPECIÁLISTA:	VYPRACOVAL:	KONTROLA:	MS - projekce s.r.o. Erbenova 509/5 703 00 OSTRAVA-VÍTKOVICE	
ING. HABRŇAL <i>Ing. Habrňal</i>	ING. HABRŇAL J.	ŠLANČAR P.	VOLNÁ M.		
KRAJ: MS	OBEČ: MORAVSKÁ OŠTRAVA		FORMÁT:	A4	
INVESTOR: SMO, MO MOaP, nóm.Dr.E.BENEŠE 555/6, 729 29 OŠTRAVA				DATUM:	03/2015
MŠO, Blahoslavova 6 - oprava schodišť				ÚČEL:	PROJEKT
				Č. ZAKÁZKY:	E-7725/14
OK NOVÉ STŘÍŠKY NAD VSTUPEM 3/2				MĚŘÍTKO:	ČÍSLO VÝKRESU:
				1:10	1-15