

ZKONTROLOVÁNO - POVOLENO K EXPEDICI

Dne:

Kontroloval:

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

PŘESNÉ ROZMĚRY VŠECH PRVKŮ OVĚŘIT A DOMĚŘIT NA STAVBĚ
SCHODIŠTĚ LEVÉ + PRAVÉ

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	PROJEKTANT SPECIALISTA:	VYPRACOVAL:	KONTROLA:	MS - projekce s.r.o. Erbenova 509/5 703 00 OSTRAVA-VÍTKOVICE	
ING. HABRNL	ING. HABRNL J.	ŠLANCAR P.	VOLNÁ M.		
KRAJ: MS		OBEC: MORAVSKÁ OSTRAVA		FORMÁT:	
INVESTOR: SMO, MO MOaP, nám.Dr.E.BENEŠE 555/6, 729 29 OSTRAVA				DATUM:	03/2015
MŠO, Blahoslavova 6 - oprava schodišť				ÚČEL:	PROJEKT
				Č. ZAKÁZKY:	E-7725/14
				MĚŘÍTKO:	ČÍSLO VÝKRESU:
VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ					1-22

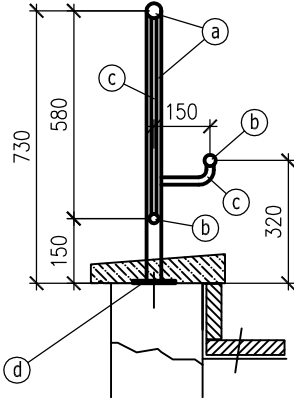
VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

STRANA

01

VÝPIS ZAMECNIČKÝCH VÝROBKŮ			POČET (KS)				01	
POLOŽKA	ZOBRAZENÍ	POPIS	1.PP	1.NP	STŘECHA	CELKEM	POZNÁMKA	
<div><div>1</div><div>Z</div></div>		ZÁBRADLÍ VENKOVNÍHO SCHODIŠTĚ – PŘESNÝ TVAR PŘIZPŮSOBIT TVARU SCHODIŠTĚ PŮDORYSNĚ DLE VÝKRESU 1–08	–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ LEVÉ</div> <p>PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>	
		(a) tr. $\varnothing 44,5 \times 3,2$ (SLOUPKY A HORNÍ MADLO + SLOUPEK PODEPŘENÍ STŘIŠKY NAD VSTUPEM)						
		(b) tr. $\varnothing 33,7 \times 3,6$ (SPODNÍ PROFIL VÝPLNĚ A SPODNÍ MADLO) (c) TYČ $\varnothing 14\text{MM}$ (VÝPLŇ ZÁBRADLÍ, KOTVENÍ SPODNÍHO MADLA) (d) $\neq 8/80$, dl.200mm (KOTEVNÍ PATNÍ PLECH)						
<div><div>2</div><div>Z</div></div>		UPOZORNĚNÍ! ROZMĚRY UPRAVIT TAK, ABY BYLO HORNÍ MADLO VE VÝŠCE 900MM NA POCHOZÍ PLOCHOU A SPODNÍ MADLO VE VÝŠCE 470MM NA POCHOZÍ PLOCHOU MAX. MEZERY VE VÝPNI ZÁBRADLÍ 80MM	–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ LEVÉ</div> <p>PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>	
		KOTVENÍ: KOTVENÍ PROVEDENO NA STĚNY SCHODIŠTĚ PŘED BETONÁŽÍ BETONOVÝCH KRYCÍCH DESEK ZÁVIT. TYČ $\varnothing M12$, DL. 200MM + MATKY A PODLOŽKY (VŠE POZINK) – 2KS/SLOUPEK + CHEM. KOTVA (VRTAT DÍRY $\varnothing 14\text{MM}$ DO HL. 150MM)						
		POZNÁMKA: ZÁBRADLÍ VYROBIT NA MÍSTĚ VČ. MONTÁŽNÍCH ROZEBÍRATELNÝCH SPOJŮ DEMONTOVA, ŽÁROVĚ POZINKOVAT A NAMONTOVAT ZPĚT						
<div><div>3</div><div>Z</div></div>		OCELOVÁ KONSTRUKCE STŘIŠKY NAD VSTUPEM VIZ VÝKRES Č. 1–15 VÁHA = 104,75 KG	–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ LEVÉ</div> <p>HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>	
<div><div>4</div><div>Z</div></div>		VENKOVNÍ MŘÍŽKA PŘED OKNEM – ROZMĚŘ cca 340/560MM RÁMEK – L 30/30/3 VÝPLŇ – TAHOKOV 63/20/2 VÁHA = 4,0KG KOTVENÍ DO STÁVAJÍCÍ OBVOD. STĚNY ZÁVITOVÉ TYČE M 12, DL. 200MM + MATKY–VŠE (POZINK) ZALEPENY CHEM. MALTOU	1 + 1	–	–	2	<div>SCHODIŠTĚ LEVÉ + PRAVÉ</div> <p>PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>	

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

POLOŽKA	ZOBRAZENÍ	POPIS	1.PP	1.NP	STŘECHA	CELKEM	POZNÁMKA
<div>5</div> <div>Z</div>		<p>ZÁBRADLÍ VENKOVNÍHO SCHODIŠTĚ – PŘESNÝ TVAR PŘIZPŮSOBIT TVARU SCHODIŠTĚ PŮDORYSNĚ DLE VÝKRESU 1–19</p> <p>Ⓐ tr. $\varnothing 44,5 \times 3,2$ (SLOUPKY A HORNÍ MADLO + SLOUPEK PODEPŘENÍ STŘÍŠKY NAD VSTUPEM)</p> <p>Ⓑ tr. $\varnothing 33,7 \times 3,6$ (SPODNÍ PROFIL VÝPLNĚ A SPODNÍ MADLO)</p> <p>Ⓒ TYČ $\varnothing 14\text{MM}$ (VÝPLŇ ZÁBRADLÍ, KOTVENÍ SPODNÍHO MADLA)</p> <p>Ⓓ $\nabla 8/80$, dl.200mm (KOTEVNÍ PATNÍ PLECH)</p> <p>UPOZORNĚNÍ! ROZMĚRY UPRAVIT TAK, ABY BYLO HORNÍ MADLO VE VÝŠCE 900MM NA POCHOZÍ PLOCHOU A SPODNÍ MADLO VE VÝŠCE 470MM NA POCHOZÍ PLOCHOU MAX. MEZERY VE VÝPNI ZÁBRADLÍ 80MM</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ PROVEDENO NA STĚNY SCHODIŠTĚ PŘED BETONÁŽÍ BETONOVÝCH KRYCÍCH DESEK ZÁVIT. TYČ $\varnothing M12$, DL. 200MM + MATKY A PODLOŽKY (VŠE POZINK) – 2KS/SLOUPEK + CHEM. KOTVA (VRTAT DÍRY $\varnothing 14\text{MM}$ DO HL. 150MM)</p> <p>POZNÁMKA: ZÁBRADLÍ VYROBIT NA MÍSTĚ VČ. MONTÁŽNÍCH ROZEBÍRATELNÝCH SPOJŮ DEMONTOVA, ŽÁROVĚ POZINKOVAT A NAMONTOVAT ZPĚT</p>	–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ PRAVÉ</div> <p>PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>
			CELKOVÁ VÁHA 115,0 kg				
<div>6</div> <div>Z</div>			–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ PRAVÉ</div> <p>PŘESNÉ ROZMĚRY DOMĚŘIT NA STAVBĚ HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>
			CELKOVÁ VÁHA 128,0 kg				
<div>7</div> <div>Z</div>		<p>OCELOVÁ KONSTRUKCE STŘÍŠKY NAD VSTUPEM VIZ VÝKRES Č. 1–15 VÁHA = 104,75 KG</p>	–	1	–	1	<div>SCHODIŠTĚ PRAVÉ</div> <p>HOTOVÝ VÝROBEK ŽÁROVĚ POZINKOVAT</p>