

TECHNICKÁ ZPRÁVA

název stavby : VÝMĚNA OTVOROVÝCH VÝPLNÍ OBJEKTU NA JÍZDÁRNĚ 2895/18
místo stavby : poz. p.č. 2889/2 , k.ú. MORAVSKÁ OSTRAVA
stavebník : STATUTÁRNÍ MĚSTO OSTRAVA, MĚSTSKÝ OBVOD MORAVSKÁ OSTRAVA A PŘÍVOZ,
Dr.E.BENEŠE 555/6, 72729 MORAVSKÁ OSTRAVA, IČ : 00845451
projektant : ING.EDVIN BARTOŠ, NA STRÁNI 410, 74247 HLADKÉ ŽIVOTICE, IČ : 12131385 , ČKAIT 1101574

POPIS STÁVAJÍCÍHO STAVU

DOTČENÝ OBJEKT JE POSTAVEN V KONSTRUKČNÍ SOUSTAVĚ MS-OB . JEDNÁ SE O MONTOVANÝ ŽELEZOBETONOVÝ SKELET, KDE RÁMOVOU KONSTRUKCI TVOŘÍ SLOUPY ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU A NA NICH ULOŽENÉ PLOŠNÉ PRŮVLAKY. PRŮVLAKY, POVALY A DUTINOVÉ STROPNÍ PANELY MAJÍ JEDNOTNOU TLOUŠŤKU 250mm (PRŮVLAKY JSOU SKRYTY VLIVEM OSAZENÍ STROPNÍCH PANELŮ A POVALŮ NA OZUBY). NA OKRAJI STROPNÍ ROVINY (POD OBVODOVÝM PLÁŠTĚM) JSOU POUŽITY POVALY PRŮŘEZU 600x250mm A KRAJNÍ PRŮVLAKY JEJICHŽ ČELA MAJÍ SHODNÝ OZUB JAKO PRŮVLAKY.

OBJEKT MÁ 2.PODLAŽÍ O KONSTRUKČNÍ VÝŠCE 3,6m. MODULOVÁ OSNOVA (OSO VÁ VZDÁLENOST PILÍŘŮ) JE VE SMĚRU PRŮVLAKŮ A TAKÉ VE SMĚRU KOLMÉM 6,0m.

OBVODOVÝ PLÁŠŤ JE PROVEDEN Z PLYNOSILIKÁTOVÝCH PARAPETNÍCH DÍLCŮ TL.240mm , VÝŠCE 1200mm A OKENNÍCH PÁSŮ Z DŘEVĚNÝCH OKEN S MEZIOKENNÍMI VLOŽKAMI V MÍSTECH SLOUPŮ.

OBVODOVÝ PLÁŠŤ JE OSAZEN NA PRŮVLAKY A POVALY MONTOVANÉHO SKELETU. STABILITU VE VODOROVNÉM SMĚRU ZAJIŠŤUJÍ U PARAPETNÍCH A ATIKOVÝCH DÍLCŮ OCELOVÉ KONZOLY, PŘIVAŘENÉ K ZABUDOVANÝM OCELOVÝM PLOTÝNKÁM V PRŮVLACÍCH A POVALECH. PARAPETNÍ DÍLCE JSOU V 2.NP PŘEDSAZENÉ S OZUBEM KRYJÍCÍM STROPNÍ ROVINU. ODSAZENÍ OD SLOUPU SKELETU ČINÍ 300mm. V 1.NP JSOU DÍLCE ZAPUŠTĚNÉ BEZ OZUBU. STYKY DÍLCŮ JSOU PROVEDENY VŽDY V OSE MODULU (PO 6,0m)

DEMONTÁŽE

STÁVAJÍCÍ DŘEVĚNÉ OKENNÍ SESTAVY VČ. MEZIOKENNÍCH VLOŽEK , STÁVAJÍCÍ OCELOVÝ PROSKLENÝ VSTUPNÍ PORTÁL (HLAVNÍ VSTUP DO OBJEKTU), DŘEVĚNÉ DVEŘE S NADSVĚTLÍKEM (VSTUP DO PROJEJNY) A DŘEVĚNÉ DVEŘE VČ. OCELOVÉ ZÁRUBNĚ (BOČNÍ VSTUP) BUDOU DEMONTOVÁNY POSTUPNÝM ROZEBRÁNÍM ZA POMOCÍ DROBNÉ MECHANIZACE. VZNIKLÝ ODPAD BUDE ROZDĚLEN NA KOV, DŘEVO, SUŤ, SKLO A OSTATNÍ A ODVEZEN NA SKLÁDKU.

BUDOU ZDEMONTOVÁNY TAKÉ VNITŘNÍ PARAPETY A GARNÝŽE V NADPRAŽÍ OKENNÍCH OTVORŮ VČ. OCELOVÝCH KONZOL.

PROVEDE SE DEMONTÁŽ OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ OKENNÍCH SESTAV A ŘÍMSY NAD GARÁŽOVÝMI VRATY A DVEŘMI.

VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ OMITKA PARAPETNÍCH PANELŮ BUDE OTLUČENA DO VZDÁLENOSTI 100-150mm OD OSTĚNÍ , NADPRAŽÍ NEBO PARAPETU OKENNÍHO OTVORU.

PROVEDE SE DEMONTÁŽ OCELOVÉ MŘÍŽE U DVEŘÍ DO PRODEJNY POTRAVIN

DODATEČNÉ KOTVENÍ PARAPETNÍCH PANELŮ

Z DŮVODU PREVENCE (PROTOŽE NENÍ MOŽNO OVĚŘIT STAV STÁVAJÍCÍCH OCELOVÝCH PRVKŮ KOTVENÍ) BUDE PROVEDENO DODATEČNÉ KOTVENÍ PARAPETNÍCH DÍLCŮ.

KOTVY BUDOU PROVEDENY PROVRTÁNÍM OTVORU Z VNĚJŠÍ STRANY DO OBLASTI OKRAJOVÝCH PRVKŮ STROPNÍ KONSTRUKCE ŽELEZOBETONOVÉHO SKELETU (POVALY A PRŮVLAKY). VRTÁNÍ BUDE PROVÁDĚNO VRTÁKEM Ø16mm POD ÚHLEM 45° OD VODOROVNÉ I SVISLÉ ROVINY. VE VRTECH BUDE PROVEDENO LŮŽKO Z INJEKTÁŽNÍ MALTY, KTERÁ ZAFIXUJE VÝZTUŽ. DO LŮŽKA Z INJEKTÁŽNÍ MALTY SE VLOŽÍ VYSOKOPEVNOSTNÍ HELIKÁLNÍ VÝZTUŽ. HLOUBKA KOTVENÍ VÝZTUŽE BUDE MIN. 150mm (DÉLKA PRUTU 800mm).

NOVÉ SVISLÉ KONSTRUKCE (VYZDÍVKY)

V MÍSTĚ, KDE BYLY VE STÁVAJÍCÍCH OKENNÍCH SESTAVÁCH UMÍSTĚNY MEZIOKENNÍ VLOŽKY

BUDOU PROVEDENY VYZDÍVKY Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC P4-550 (200 × 249 × 599mm).

TVÁRNICE BUDOU ZALOŽENY DO ROVINY NA VÁPENNOCEMENTOVOU MALTU A VZÁJEMNĚ BUDOU MEZI SEBOU LEPENY CEMENTOVÝM TENKOVrstvým LEPIDLEM (SPÁRY BY NEMĚLY BÝT VĚTŠÍ NEŽ 3mm). SPÁRY MEZI VYZDÍVKOU A STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCÍ BUDOU VYPLNĚNY PUR PĚNOU.

PROSTORY VE 2.NP MEZI ŽELEZOBETONOVÝMI SLOUPY A OBVODOVÝM PLÁŠTĚM OPATŘENÝM NOVÝMI VYZDÍVKAMI BUDE VYZDĚN Z PŘÍČKOVÝCH PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC P2-500 (75 × 249 × 599mm).

PO OSAZENÍ OKENNÍCH SESTAV BUDOU VYZDÍVKY OPATŘENY VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU, KTERÁ BUDOU NAVAZOVAT NA STÁVAJÍCÍ OMÍTKY.

NOVÉ VÝPLNĚ OKENNÍCH OTVORŮ

NOVÉ OKENNÍ SESTAVY BUDOU MÍT PLASTOVÝ RÁM S MINIMÁLNĚ PĚTIKOMOROVÝM PROFILEM TŘÍDY „A“ PODLE ČSN EN 12608 S TLOUŠTKOU VNĚJŠÍ STĚNY 3mm, SE SOUČinitelem PROSTUPU TEPLA MIN. $U_w = 1,2 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ PODLE ČSN 730540-2. ZASKLENÍ BUDE PROVEDENO IZOLAČNÍM DVOJSKLEM. BARVA RÁMŮ A KŘÍDEL BUDE Z VNĚJŠÍ I Z VNITŘNÍ STRANY BÍLÁ.

OKNA BUDOU OSAZENY DO VNĚJŠÍHO LÍCE NOVĚ PROVEDENÝCH VYZDÍVEK.

PŘIPOJOVACÍ SPÁRA MEZI OSTĚNÍM A RÁMEM BUDE UTĚSNĚNA NÍZKOEXPANZNÍ PUR PĚNOU A SYSTÉMOVÝMI TĚSNÍCÍMI PÁSKAMI Z INTERIÉROVÉ I EXTERIÉROVÉ STRANY.

OKNA BUDOU OSAZENY NA TEPELNĚ-IZOLAČNÍ PODKLADNÍ PROFILY.

OKNA „P1“ BUDOU MÍT RÁM ROZDĚLENÝ SLOUPKEM A POUTCI NA ČTYŘI ČÁSTI. V HORNÍ ČÁSTI BUDOU DVĚ OTEVÍRAVÁ A SKLOPNÁ KŘÍDLA, VE SPODNÍ ČÁSTI BUDOU DVĚ SKLOPNÁ KŘÍDLA. OVLÁDÁNÍ HORNÍCH KŘÍDEL, KLIKA, BUDE UMÍSTĚNA DO VÝŠKY 1,9m NAD PODLAHU. OKNA BUDOU SPOJENY DO SESTAVY DVOU.

OKNO „P2“ BUDE MÍT RÁM ROZDĚLENÝ POUTCEM. V HORNÍ ČÁSTI BUDE OTEVÍRAVÉ A SKLOPNÉ KŘÍDLO, VE SPODNÍ ČÁSTI BUDE SKLOPNÉ KŘÍDLO. OVLÁDÁNÍ HORNÍHO KŘÍDLA, KLIKA, BUDE UMÍSTĚNA DO VÝŠKY 1,9m NAD PODLAHU. OKNO BUDE SPOJENO DO SESTAVY S OKNY „P1“ A „P3“.

OKNO „P3“ BUDE DVOUKŘÍDLOVÉ, OTEVÍRAVÉ A JEDNO KŘÍDLO SKLOPNÉ. OVLÁDÁNÍ HORNÍHO KŘÍDLA, KLIKA, BUDE UMÍSTĚNA DO VÝŠKY 2,2m NAD PODLAHU. OKNO BUDE SPOJENO DO SESTAVY S OKNY „P1“ A „P2“.

OKNA „P4“ BUDOU MÍT RÁM S DĚLÍCÍM SLOUPKEM. V JEDNÉ ČÁSTI BUDE SKLOPNÉ KŘÍDLO A VE DRUHÉ BUDE SKLO PEVNĚ OSAZENO V RÁMU. SKLÁPĚCÍ KŘÍDLA BUDOU OTEVÍRÁNA MECHANICKÝM OTVÍRAČEM POMOCÍ KLIČKY (PŘEVOD Z KLIČKY K ZÁMKOVÉMU OTVÍRAČI LANKEM V OCELOVÉ TRUBCE). SKLOPNÉ KŘÍDLO BUDE SLOUŽIT PRO VĚTRÁNÍ, NEBUDE HO MOŽNO SKLOPIT DO POZICE PRO MYTÍ (Z DŮVODU STÁVAJÍCÍCH POTRUBNÍCH ROZVODŮ A JINÝCH INSTALACÍ V BLÍZKOSTI OKEN).

OKNA „P5“ BUDOU FIXNÍ.

PARAPETY OKEN SE OPATŘÍ DŘEVOTŘÍSKOVÝMI PARAPETY S NOSEM. LEPENÍ PARAPETU BUDE PROVEDENO NÍZKOEXPANZNÍ PUR PĚNOU.

NADPRAŽÍ OKEN V 1.NP SE OPATŘÍ PŘED MONTÁŽÍ ROZŠÍŘOVACÍM PROFILEM Z PURENITU.

SOUČÁSTÍ DODÁVKY OKENNÍCH A DVEŘNÍCH VÝPLNÍ BUDE KOTEVNÍ PLÁN PŘI JEJICH OSAZOVÁNÍ.

VSTUPNÍ PORTÁL DO OBJEKTU

VSTUPNÍ PORTÁL DO OBJEKTU BUDE OPATŘEN HLINÍKOVOU PROSKLENOU STĚNOU S DVOUKŘÍDLOVÝMI DVEŘMI, SOUČINITELEM PROSTUPU TEPLA MIN. $U_w = 1,6 \text{ W/(m}^2\text{K)}$.

ZASKLENÍ BUDE PROVEDENO DVOJSKLEM. DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OPATŘENY ZÁVĚSY, SAMOZAVÍRAČEM, BRZDOU DVEŘÍ, SVISLÝMI MADLY VNĚ I UVNITŘ NA OBOU KŘÍDLECH, BEZPEČNOSTNÍM KOVÁNÍM TŘ.1 TYPU KLIKA-KLIKA.

BARVA RÁMŮ PORTÁLU A KŘÍDEL BUDE HNĚDÁ RAL 8028.

PŘIPOJOVACÍ SPÁRA MEZI OSTĚNÍM A RÁMEM BUDE UTĚSNĚNA NÍZKOEXPANZNÍ PUR PĚNOU A SYSTÉMOVÝMI TĚSNÍCÍMI PÁSKAMI Z INTERIÉROVÉ I EXTERIÉROVÉ STRANY.

VSTUPNÍ DVEŘE DO PRODEJNY

VSTUPNÍ DVEŘE DO OBCHODU „AL2“ BUDOU HLINÍKOVÉ, JEDNOKŘÍDLOVÉ S PEVNĚ ZASKLENÝM NADSVĚTLÍKEM, SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA MIN. $U_w=1,6W/(m^2K)$. ZASKLENÍ BUDE PROVEDENO DVOJSKLEM. DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OPATŘENY ZÁVĚSY, SAMOZAVÍRAČEM, BRZDOU DVEŘÍ, SVISLÝMI MADLY VNĚ I UVNITŘ NA OBOU KŘÍDECH, BEZPEČNOSTNÍM KOVÁNÍM TŘ.1 TYPU KLIKA-KLIKA.

BARVA RÁMU DVEŘÍ A KŘÍDEL BUDE HNĚDÁ RAL 8028.

PŘIPOJOVACÍ SPÁRA MEZI OSTĚNÍM A RÁMEM BUDE UTĚSNĚNA NÍZKOEXPANZNÍ PUR PĚNOU A SYSTÉMOVÝMI TĚSNÍCÍMI PÁSKAMI Z INTERIÉROVÉ I EXTERIÉROVÉ STRANY.

VEDLEJŠÍ VSTUPNÍ DVEŘE

DVEŘE „P6“ BUDOU MÍT PLASTOVÝ RÁM S MINIMÁLNĚ PĚTIKOMOROVÝM PROFILEM SE SOUČINITelem PROSTUPU TEPLA MIN. $U_w = 1,4 W/(m^2K)$ dle ČSN 730540-2. VÝPLŇ DVEŘÍ BUDE PLNÁ.

DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OPATŘENY ZÁVĚSY, BEZPEČNOSTNÍM KOVÁNÍM TŘ.1 TYPU KOULE-KLIKA. BARVA RÁMU A KŘÍDEL BUDE Z VNĚJŠÍ I Z VNITŘNÍ STRANY BÍLÁ.

PŘIPOJOVACÍ SPÁRA MEZI OSTĚNÍM A RÁMEM BUDE UTĚSNĚNA NÍZKOEXPANZNÍ PUR PĚNOU A SYSTÉMOVÝMI TĚSNÍCÍMI PÁSKAMI Z INTERIÉROVÉ I EXTERIÉROVÉ STRANY.

VĚTRÁNÍ

DO PROVEDENÝCH VYZDÍVEK NAD GARÁŽOVÝMI VRATY SE OSADÍ VĚTRACÍ MŘÍŽKY 300x300mm S PEVNÝMI HORIZONTÁLNÍMI ŽALUZIEMI A SE SÍTÍ PROTI HMYZU.

DO VYZDÍVKY MEZI VSTUPNÍ DVEŘE DO OBCHODU A OKNO SE OSADÍ PRŮMYSLOVÝ VENTILÁTOR Z LAKOVANÉHO OCELOVÉHO PLECHU SE ŽALUZIÍ O PRŮMĚRU 400mm. VENTILÁTOR BUDE MÍT ELEKTROMOTOR, KTERÝ BUDE NAPOJEN NA STÁVAJÍCÍ ROZVOD ELEKTRO.

VNITŘNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

PÓROBETONOVÉ TVÁRNICE BUDOU OPATŘENY Z INTERIÉROVÉ STRANY PENETRACÍ A NÁSLEDNĚ CEMENTOVOU STĚRKOVOU HMOTOU DO KTERÉ BUDE VLOŽENA ARMOVACÍ TKANINA. TLOUŠŤKA TÉTO VRSTVY BUDE ASI 4mm. KRYTÍ ARMOVACÍ TKANINY MUSÍ BÝT min.0,5mm. ARMOVACÍ STĚRKA BUDE PŘESAHOVAT NAPOJOVACÍ SPÁRY NOVÝCH VYZDÍVEK ASI O 150mm.

PO VYSCHNUTÍ STĚRKOVÉ VRSTVY SE PROVEDE PENETRACE PODKLADU A RUČNÍ SÁDROVÁ OMÍTKA V TL. ASI 10mm (PODLE ROVINNOSTI PODKLADU). NA OSTĚNÍ BUDE MÍT OMÍTKA TLOUŠŤKU TAKOVOU ABY PŘEKRYLA PŘIPOJOVACÍ SPÁRU OKENNÍCH SESTAV (DVEŘÍ) A ZDIVA (PŘEDPOKLAD 20mm).

PO VYSCHNUTÍ OMÍTKOVÉ VRSTVY SE PROVEDE VÝMALBA DISPERZNÍ MALÍŘSKOU BARVOU.

VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

PÓROBETONOVÉ TVÁRNICE BUDOU OPATŘENY Z EXTERIÉROVÉ STRANY PENETRACÍ A NÁSLEDNĚ VRSTVAMI VENKOVNÍHO KONTAKTNÍHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU.

POUŽIJÍ SE TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY Z POLYSTYRENU EPS F70. TLOUŠŤKA IZOLANTU V PLOŠE

FASÁDY BUDE VOLENA TAK, ABY DOŠLO K ZALÍCOVÁNÍ NOVÝCH KONSTRUKCÍ S LÍCEM PŮVODNÍ FASÁDY (PŘEDPOKLAD 40mm). TLOUŠŤKA IZOLACE OSTĚNÍ BUDE MIN. 20mm. TEPELNĚ- IZOLAČNÍ DESKY BUDOU LEPENY LEPIDLEM NA NAPENETROVANÝ PODKLAD STĚRKOVACÍ HMOTOU A LEPIDLEM.

IZOLAČNÍ DESKY BUDOU KOTVENY DO VYZDÍVKY VHODNÝMI HMOŽDINKAMI. (MOHOU BÝT PLASTOVÉ S KOVOVÝM TRNEM NEBO ŠROUBOVACÍ). HLOUBKA KOTVENÍ DO PÓROBETONU BUDE VOLENA DLE TYPU POUŽITÝCH HMOŽDINEK A DOPORUČENÍ VÝROBCE. (PŘEDPOKLÁDANÁ HLOUBKA JE 80mm, POUŽÍJE SE TEDY HMOŽDINKA 8x140mm). POČET HMOŽDINEK BUDE ASI 6ks/m². VRTÁNÍ OTVORŮ PRO HMOŽDINKY BUDE PROVÁDĚNO BEZ PŘÍKLEPU !

STĚRKOVÁ A ARMOVACÍ VRSTVA BUDE PROVEDENA V TL.4mm , KRYTÍ ARMOVACÍ VRSTVY , KTERÁ BUDE VLOŽENA DO STĚRKOVÉ HMOTY BUDE min. 0,5mm. ARMOVACÍ STĚRKA BUDE PŘESAHOVAT NAPOJOVACÍ SPÁRY NOVÝCH VYZDÍVEK ASI O 150mm.

PŘED PROVÁDĚNÍM KONEČNÉ POVRCHOVÉ OMÍTKY SE PROVEDE OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ A ZAJISTÍ SE OCHRANA PŘED ZNEČIŠTĚNÍM PŘILEHLÝCH KONSTRUKCÍ.

ZASCHLÝ PODKLAD STĚRKOVÉ VRSTVY SE OPATŘÍ PENETRAČNÍM NÁTĚREM .

V PROSTORU MEZI OKENNÍMI SESTAVAMI A NA PLOCHÁCH OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PÁS V ŠÍŘCE ASI 150mm NA PLOŠE NOVĚ VYZDĚNÝCH KONSTRUKCÍ FASÁDY , KOLEM OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPETŮ PŮVODNÍCH OKENNÍCH SESTAV SE PROVEDE POVRCHOVÁ ÚPRAVA OMÍTKOU SE SLÍDOU , KTERÁ NAVÁŽE NA OKOLNÍ PŮVODNÍ BŘIZOLITOVOU OMÍTKU. PLOCHA SE OPATŘÍ TMELEM , JEHOŽ POVRCH SE UPRAVÍ ZUBOVOU STĚRKOU 4mm DO VODOROVNÝCH VLN. NANESE SE MINERÁLNÍ OMÍTKA SE SLÍDOU V TL. ASI 10mm . PO 24 HODINÁCH SE PROVEDE OŠKRÁBÁNÍ OMÍTKY.

NOVÁ OMÍTKA, OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OKENNÍCH SESTAV A DVEŘÍ DO PRODEJNY SE OPATŘÍ FASÁDNÍM NÁTĚREM.

SOUČÁSTÍ POVRCHOVÝCH ÚPRAV JE POUŽITÍ ODPOVÍDAJÍCÍHO TYPU PENETRACÍ V ZÁVISLOSTI NA APLIKOVANOU VRSTVU.

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

Z EXTERIÉRU SE PROVEDE NOVÉ OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ OKEN Z PLECHŮ S POPLASTOVANOU ÚPRAVOU TL. 0,7mm.

OPLECHOVÁNÍ ŘÍMSY VČ. LEMOVÁNÍ V ÚROVNI STROPU NAD 1.NP (NAD VRATY) SE PROVEDE Z PLECHŮ S POPLASTOVANOU ÚPRAVOU TL. 0,7mm. KE ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCI ŘÍMSY BUDOU PLECHY KOTVENY POMOCÍ ZATAHOVACÍHO PROFILU Z POZINKOVANÉHO PLECHU TL.1mm.

LEMOVÁNÍ NAPOJENÍ STŘÍŠKY NAD VSTUPNÍM PORTÁLEM K PODKLADNÍMU PROFILU OKEN NADSVĚTLÍKŮ BUDE PROVEDENO Z PLECHU S POPLASTOVANOU ÚPRAVOU TL. 0,7mm.

VŠECHNY KLEMPÍŘSKÉ PRÁCE BUDOU PROVÁDĚNY V SOULADU S ČSN 73 3610.

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ KE VSTUPNÍM DVEŘÍM DO OBCHODU BUDE PROVEDENA JAKO JEDNOKŘÍDLOVÁ, OTEVÁÍRAVÁ, PROVEDENA Z OCELOVÝCH PROFILŮ , BUDE OPATŘENA TŘEMI ZÁVĚSY, ROZETOU S CYLINDRICKOU VLOŽKOU. KOTVENÍ OBVODOVÉHO RÁMU MŘÍŽE BUDE PROVEDENO DO STĚNOVÉ KONSTRUKCE CHEMICKÝMI KOTVAMI PŘES KOTEVNÍ DESKY .

VRATA

GARÁŽOVÁ VRATA BUDOU OPATŘENA NOVÝM NÁTĚREM VE SKLADBĚ : 1xZÁKLADNÍ O CELKOVÉ TL. VRSTVY 50-70µm A 2x VRCHNÍ O CELKOVÉ TL. VRSTVY 60- 80µm. POVRCH BUDE PŘED NÁTĚREM

ZBAVEN NEČISTOT, MASTNOTY A BUDE ODREZIVĚN. NÁTĚR BUDE PROVEDEN V SOULADU S ČSN EN ISO 12944. STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY DLE ČSN EN ISO 12944-2 : PRO MĚSTSKOU A PRŮMYSLVOU ATMOSFÉRU S MÍRNÝM ZNEČIŠTĚNÍM OXIDEM SIŘIČITÝM. ŽIVOTNOST NÁTĚRU DLE ČSN EN ISO 12944-5 , STŘEDNÍ 5-15 LET.

BUDE PROVEDENA VÝMĚNA KOVÁNÍ DVEŘÍ (KLIKA A ZÁMEK).